

ICS 21.120.30
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 10081—2005
代替 GB/T 10081—1988

GB/T 10081—2005

矩形内花键 长度系列

Straight-sided internal splines—Length series

中华人民共和国
国家标准
矩形内花键 长度系列
GB/T 10081—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2005年10月第一版 2005年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-26204 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 10081—2005

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 矩形内花键的长度系列

单位为毫米

花键长度 <i>l</i> 或 l_1+l_2	花键小径基本尺寸 <i>d</i>											拉刀拉削 长度										
	11	13	16	18	21	23	26	28	32	36	42		46	52	56	62	72	82	92	102	112	
10										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	≤18	
12										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
15										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
18										—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
22																—	—	—	—	—	>18~30	
25															—	—	—	—	—	—		
28															—	—	—	—	—	—		
30															—	—	—	—	—	—		
32																					>30~50	
36																						
38																						
42																						
45																						
48																						
50																						
56	—	—																			>50~80	
60	—	—																				
63	—	—																				
71	—	—																				
75	—	—																				
80	—	—																				
85	—	—	—	—	—	—	—	—	—												>80~120	
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
95	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					>120	
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
孔的最大 长度 <i>L</i>	50	80			120			200			250			300								

前 言

本标准是对 GB/T 10081—1988《矩形内花键 长度系列》的修订。本标准与 GB/T 10081—1988 相比主要变化如下：

- 标准编写格式按 GB/T 1.1—2000 的规定；
- 增加了标准的“前言”。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 10081—1988。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、北京第一机床厂。

本标准主要起草人：明翠新、丁浩龙。